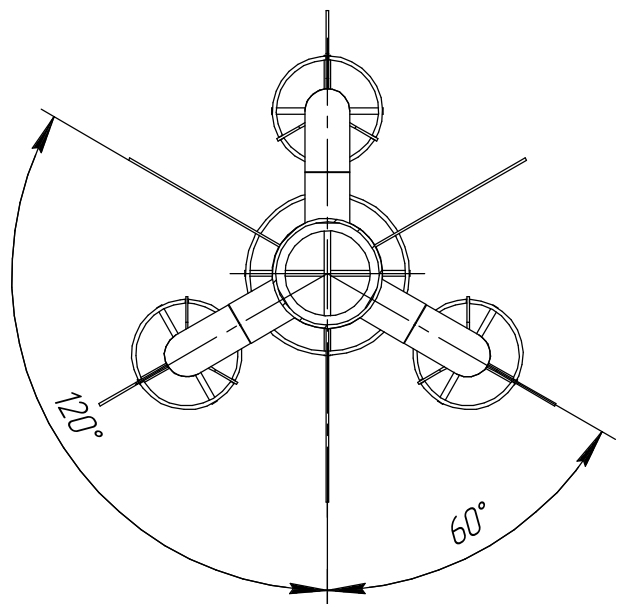
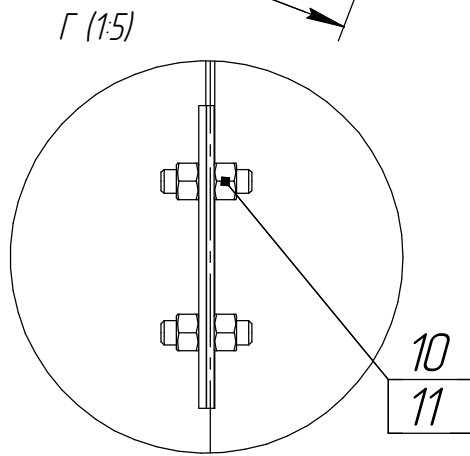
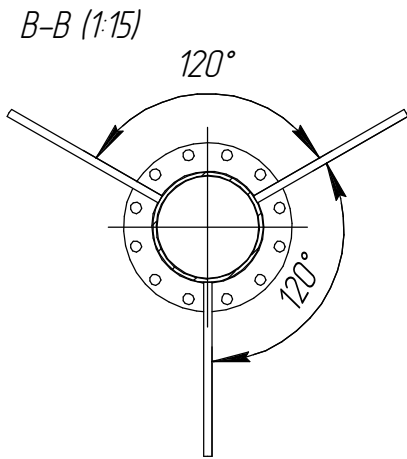
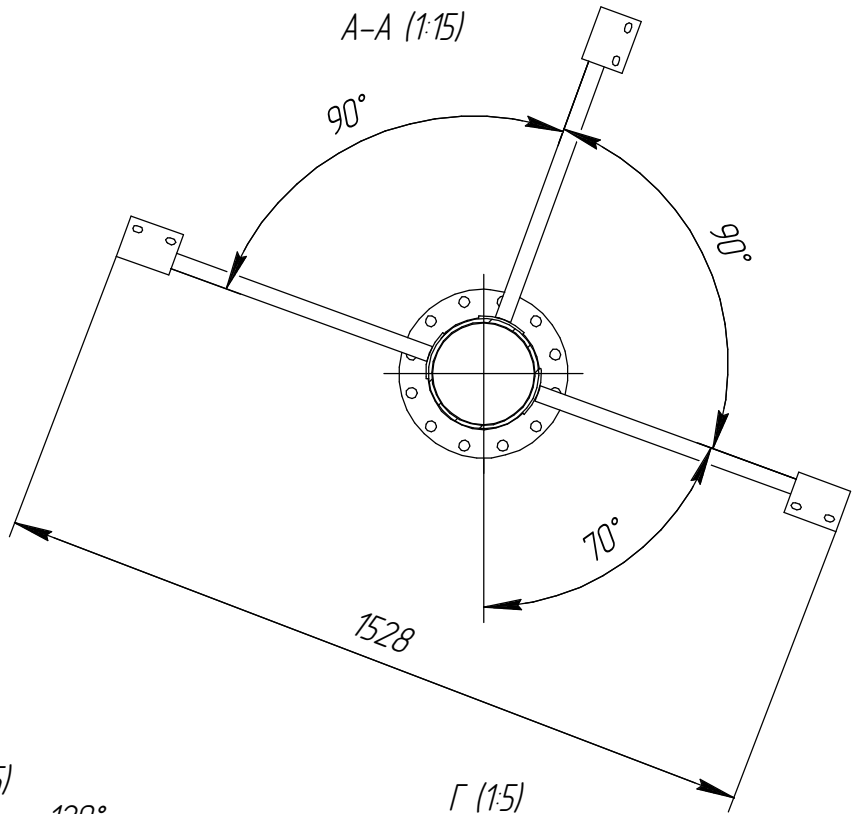
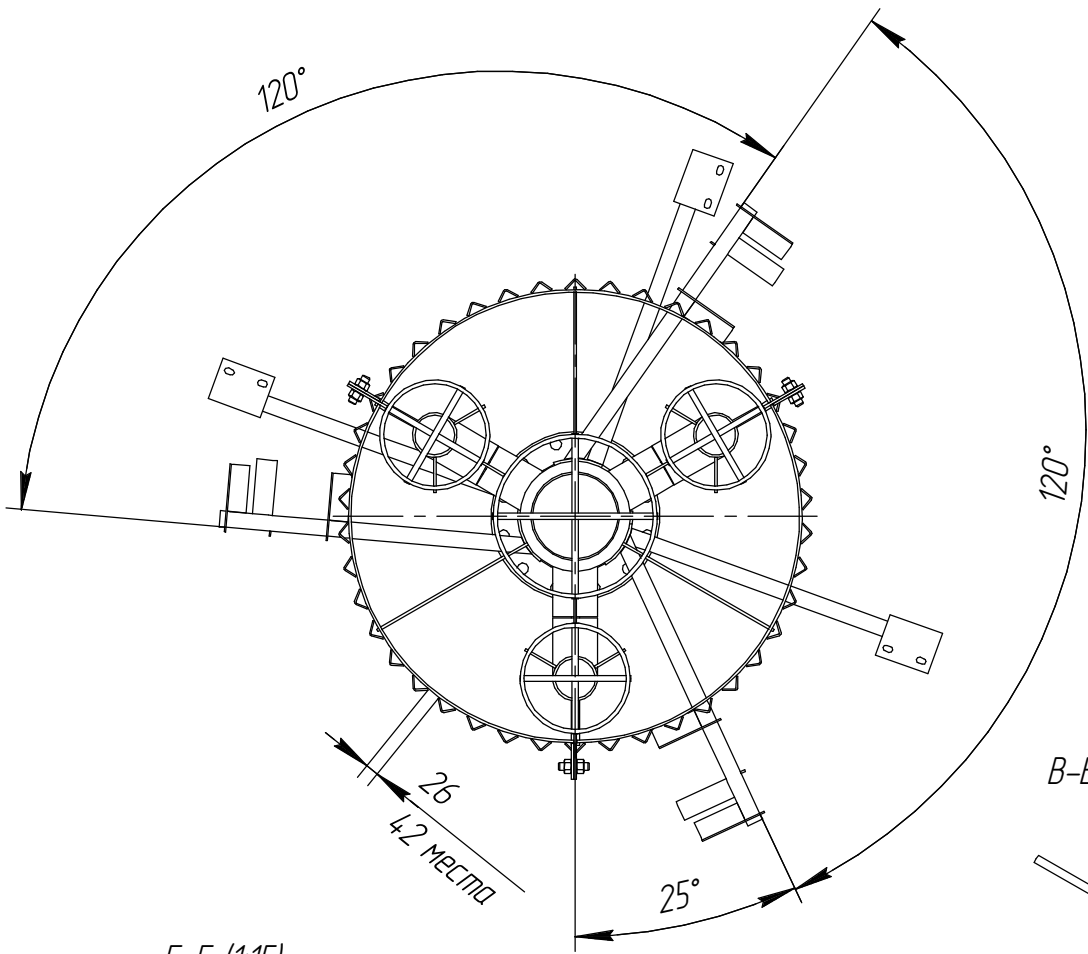
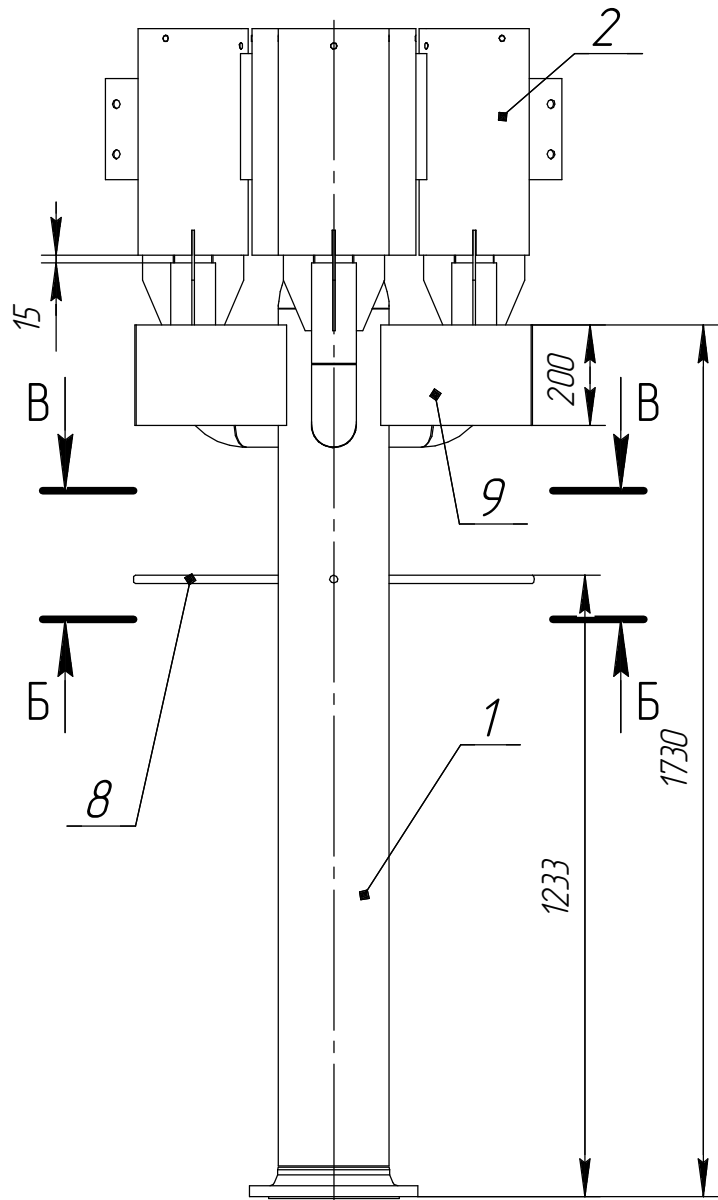
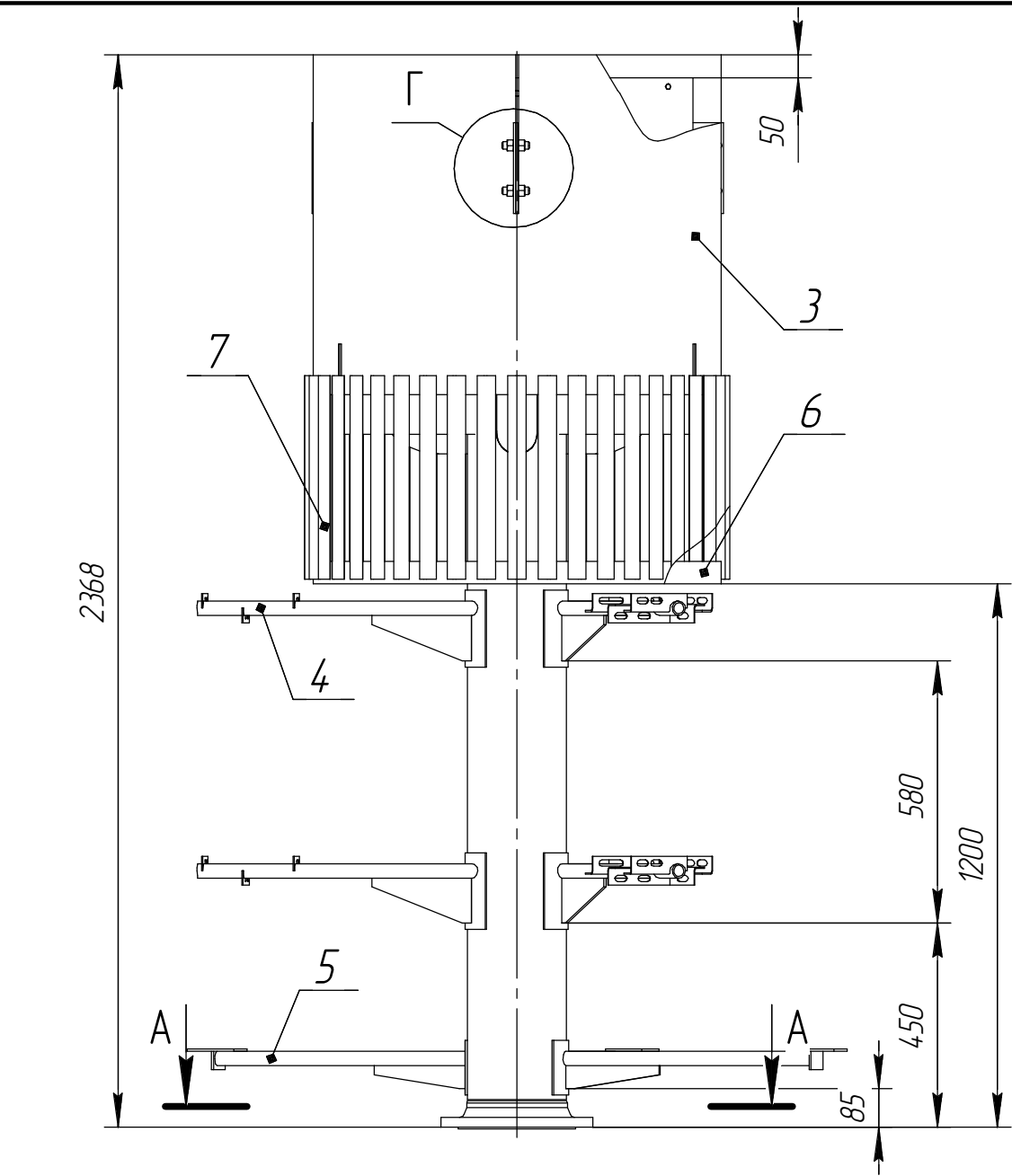


Справ. №		Перв. примен.	
Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата	
Инв. № подл.			



1. Сборку элементов производить сваркой по контуру сопряжения деталей по ГОСТ 5264-80-Т1 5 электродами марки ОЗЛ-8 или ЦЛ-11 ГОСТ 9466-77, ГОСТ 9467-75.
2. Сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Старикова			
Пров.	Плешаков			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Зидиханов			

095.11.02-02.00.000 СБ			
Оголовок		Лит.	Масса
Сборочный чертеж			
		Лист	Листов
		1	1
000 "ГПИ"			
Формат А3			

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Справ. №	A3			095.11.02-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
					Сборочные единицы				
	A3		1	095.11.02-02.01.000 СБ	Горелка	1			
	A4		2	095.11.02-02.02.000 СБ	Блок смесителей	1			
	A3		3	095.11.02-02.03.000 СБ	Обечайка	1			
	A4		4	095.11.02-02.04.000 СБ	Кронштейн крепления горелки	6			
	A4		5	095.11.02-02.05.000 СБ	Опора тора	3			
					Детали				
	A3		6	095.11.02-02.00.001	Кольцо	1			
	A4		7	095.11.02-02.00.002	Уголок	42			
	Б4		8	095.11.02-02.00.003	Пруток L=345 мм	3			
	Подп. и дата					16-В ГОСТ 2590-88			
					Круг 12Х18Н10Т-δ ГОСТ 5949-75				
Б4			9	095.11.02-02.00.004	Косынка 344х200 мм	3			
					Лист БТ-О-ПН-5 ГОСТ 19904-90				
					12Х18Н10Т-Н1 ГОСТ 5582-75				
					Стандартные изделия				
			10		Гайка М16-12Х18Н10Т ГОСТ 5915-70	12			
			11		Шпилька М16х60-12Х18Н10Т ГОСТ 22042-76	6			
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	095.11.02-02.00.000		
	Разраб.	Старикова				Оголовок	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Плешаков							1
	Н.контр.						ООО "ГПИ"		
	Утв.	Зидиханов							